



SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA

Data
opracowania:

NAZWA SUROWCA: **PRZEMIAŁ PREFORMY PET NIEBIESKI**
PRZEZNACZENIE: PRODUKCJA TAŚMY SPINAJĄCEJ PET
FOLIA PET
WŁÓKNA PET

PARAMETRY JAKOŚCIOWE:

- GRANULACJA 10 - 12 mm
(max. 5% w rozmiarze 12 - 20 mm)
- GĘSTOŚĆ NASYPOWA > 700 - 800 g/dm³
- LEPKOŚĆ > 0,72 dl/g
- TEMPERATURA TOPNIENIA > 245°C - 254°C
- WILGOTNOŚĆ < 0,1 %

CZYSTOŚĆ:

- ZAWARTOŚĆ PYŁU (wielkość <0,3mm) [%]: max. 0,2
- ZAWARTOŚĆ PVC [ppm]: 0 - 15
- ZAWARTOŚĆ PP,PE [ppm]: 0 - 40
- ZANIECZYSZCZENIA (metal, szkło, drewno, papier etc) [ppm]: max. 10
- ZANIECZYSZCZENIA (PET G, PA) [ppm]: 0
- ZANIECZYSZCZENIA ORGANICZNE [%]: 0,2

KOLOR:

- ZAWARTOŚĆ PRZEMIAŁU BRĄZOWEGO [%] 0
- ZAWARTOŚĆ KOLORU CZARNEGO [%]: 0
- KOLOR BIAŁY [%]: 0
- KOLOR [%]: 0
- KOLORY METALIZOWANE (SREBRNY, ŻŁOTY) KRYTOBARWIONE [%]: 0
- KOLORY TRANSPARENTNE [%]: 0
- PRZEMIAŁ BEZBARWNY [%]: <15
- KOLOR NIEBIESKI TRANSPARENTNY [%]: >85

SPOSÓB PAKOWANIA i PRZECHOWYWANIA:

- MATERIAŁ W SZCZELNIE ZAMKNIĘTYCH BIG BAGACH O WADZE NIEPRZEKRACZĄCEJ 1050 KG KAŻDY
- BIG BAGI USTAWIONE NA PALETACH PRZEMYSŁOWYCH W ZADASZONEJ HALI MAGAZYNOWEJ
- SPOSÓB PAKOWANIA UMOŻLIWIĄJĄCY STABILNĄ, PIONOWĄ POZYCJĘ

- KAŻDY BIG BAG OZNACZONY NAZWĄ PRODUCENTA, NAZWĄ HANDLOWĄ, TYPYM SUROWCA, WARTOŚCIĄ CIĘŻARU NASYPOWEGO, WAGĄ NETTO ORAZ TARĄ

TRANSPORT:

- TRANSPORT DOZWOLONY TYLKO SAMOCHODAMI CIĘŻAROWYMI LUB KONTENERAMI, WYPOSAŻONYMI W STABILNE ŚCIANY BOCZNE I/LUB PASY UMOŻLIWIAJĄCE SPIĘCIE BIG BAGÓW PO ZAŁADUNKU
- PIĘTROWANIE PALET JEST NIEDOPUSZCZALNE